

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 20 日 (20.01.2005)

PCT

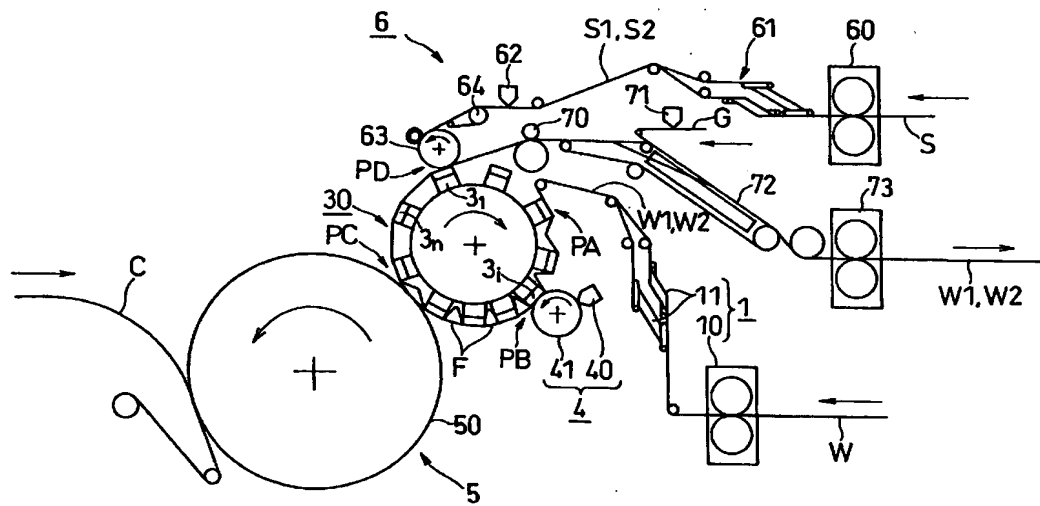
(10) 国際公開番号
WO 2005/004776 A1

- (51) 国際特許分類⁷: A61F 13/49 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009166 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中門 正毅 (NAKAKADO, Masaki) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂津市南別府町 1 5 番 2 1 号 株式会社瑞光内 Osaka (JP).
(22) 国際出願日: 2004 年 6 月 30 日 (30.06.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 山村 喜信 (YAMAMURA, Yoshinobu); 〒5670888 大阪府茨木市駅前 3 丁目 2 番 2 号 晃永ビル 山村特許事務所 Osaka (JP).
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願2003-195744 2003 年 7 月 11 日 (11.07.2003) JP (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社瑞光 (ZUIKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒5660045 大阪府摂津市南別府町 1 5 番 2 1 号 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF MANUFACTURING WEARING ARTICLE

(54) 発明の名称: 着用物品の製造方法



(57) Abstract: A method of manufacturing a wearing article, comprising a step for disposing, in order, parts of webs (W1) and (W2) on a plurality of pads (3_i), a step for loosening the webs (W1) and (W2) between the pads (3_i) by shortening distances between the pads (3_i), a step for disposing elastic members (F) on the webs (W1) and (W2) disposed on the pads (3_i) so as to straddle loosened parts (W_a) of the loosened webs (W1) and (W2), a step for disposing absorbents (C) on non-loosened parts (W_p) of the webs (W1) and (W2) on the pads (3_i), a step for eliminating the looseness of the webs (W1) and (W2) by increasing the intervals between the pads (3_i), and a step for disposing sheets (S1) and (S2) of specified lengths on the webs (W1) and (W2) of which looseness is eliminated.

(57) 要約: 本発明の着用物品の製造方法は、ウエブ W1, W2 の一部を複数のパッド 3_i に順次配置する工程と、各パッド 3_i 間の間隔を縮めることで、当該パッド 3_i 間においてウエブ W1, W2 を弛ませる工程と、弛んだウエブ W1, W2 の弛み部 W_a を跨ぐように、パッド 3_i の上に配置されたウエブ W1, W2 に弾性部材 F を配置する工程と、パッド 3_i の上のウエブ W1, W2 における弛んでいない非弛み部 W_p に吸収体 C を配置する工程と、各パッド 3_i の間隔を拡げることでウエブ W1, W2 の弛みを解消する工程と、弛みが解消されたウエブ W1, W2 の上に所定の長さ

[続葉有]

WO 2005/004776 A1



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。